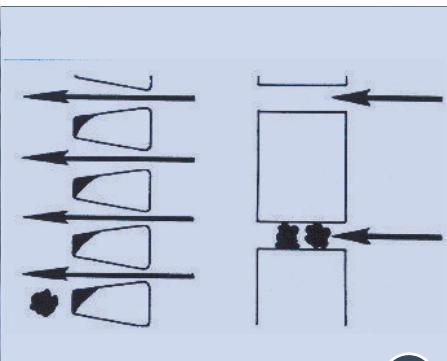


FILTRI A SPIRALE

SPIRAL SCREEN

CRÉPINE À FIL ENROULÉ
FENTE CONTINUE

WICKELDRAHTFILTER



1



Il filtro a spirale è un prodotto assolutamente innovativo ed efficace. Esso è realizzato avvolgendo un filo in acciaio con sezione trapezoidale o triangolare intorno a tondini portanti disposti secondo le generatrici di un cilindro. Entrambi hanno dimensioni variabili in rapporto alla pressione di schiacciamento ed alla trazione a cui i filtri sono sottoposti. Il filo viene saldato sui tondini per induzione, un sistema computerizzato controlla e gestisce tutti i parametri in fase di costruzione garantendo una perfetta saldatura ad ogni punto di incrocio con i tondini. Tramite computer viene controllato altresì che le spire che si formano siano disposte ad una distanza costante in modo da formare delle fessure continue e di uguali dimensioni. Questa particolare costruzione permette di avere una superficie aperta molto più ampia rispetto agli altri filtri (intorno al 50% dell'area totale) evitando turbolenze e conseguenti perdite di carico. La forma del filo e la sua disposizione (con il lato maggiore rivolto verso l'esterno) permettono di filtrare la maggior parte dei grani, lasciando passare solo quelli più sottili che scivoleranno all'interno senza intasare le fessure (**fig. 1**).

LA NOSTRA GAMMA

Diametri: da 62 a 1016 mm

Slot: da 0,25 a 4,00 mm all'interno senza intasare le fessure.

Lunghezze: in base alla richiesta. Giunzioni: a saldare con collari, con manicotti filettati M/F. Materiali: acciaio inox AISI 304 e 316, acciaio al carbonio.

Finiture: i filtri in acciaio al carbonio possono essere forniti zincati elettroliticamente o ricoperti con vernice all'acqua.

OUR RANGE

Diameters: from 62 to 1016 mm

Slots: from 0,25 to 4,00 mm . Lengths: upon request

Connections: welding ends with collars, M/F threaded couplings

Materials: AISI 304 and 316 L stainless steel , carbon steel

Finishing: carbon steel screens can be supplied electro galvanized or coated with waterborne base painting



La crêpine à fil enroulé fente continue est un produit absolument innovant et efficace. Elle est réalisée en enveloppant un fil en acier à section trapézoïdale ou triangulaire autour de rondins porteurs disposés selon les lignes génératrices d'un cylindre. Tous deux ont des dimensions variant en fonction de la pression d'écrasement et de traction auxquels les crêpines sont soumis. Le fil est soudé par induction sur les rondins et un système informatisé contrôle et gère tous les paramètres en phase de construction afin de garantir un parfait soudage en chaque point de croisement avec les rondins. La formation des spires est également contrôlée par ordinateur, ces dernières étant disposées à distance constante de manière à former des fentes continues et de même dimension. Cette construction particulière permet d'obtenir une surface ouverte beaucoup plus importante par rapport aux autres filtres (de l'ordre de 50% de la surface totale) en évitant toute turbulence et conséquente perte de charge. La forme du fil et sa disposition (côté plus large tourné vers l'extérieur) permettent de filtrer la plupart des grains en ne laissant passer que les grains les plus fins qui glisseront à l'intérieur sans obstruer les fentes (**fig. 1**).

NOTRE GAMME

Diamètres : de 62 à 1016 mm

Slots : de 0,25 à 4,00 mm . Longueurs : selon les besoins

Jonctions : à souder avec collars, avec manchons filetés M/F

Matériaux : acier inox AISI 304 et 316, acier au carbone

Finitions : les filtres en acier au carbone peuvent être fournis galvanisés électrolytiquement ou avec revêtement à base de peinture à l'eau.



Die Wickeldrahtfilter sind ganz innovative sowie wirkungsvolle Produkte. Diese Filter werden durch die Einwicklung von Stahldrähten mit Trapez- oder Dreieckquerschnitt um je nach den Zylindererzeugenden angeordnete Tragrundseisen erhalten. Beide Typen haben veränderbare Abmessungen, die von einem Druck aus Zerdrücken sowie von der Zugkraft, denen dieselben unterworfen werden, abhängen. Der Draht wird an den Rundseisen induktionsgeschweißt, ein EDV-System prüft und verwaltet alle Parameter in der Bauphase, dadurch wird an jeder sich mit den Rundseisen kreuzenden Stellen eine einwandfreie Schweißnaht gewährleistet. Außerdem versichern wir uns durch ein Computer-System, daß die sich bildenden Spiralen sich an einem gleichmässigen Abstand so befinden, daß durchgehende sowie gleichmässige Schlitzte entstehen können. Bei dieser besonderen Bauart hat man im Vergleich zu den anderen Filtern eine sehr weite offene Fläche (ca. 50 % der Gesamtfläche) und dadurch werden Turbulenzen und sich daraus ergebende Druckverluste vermieden. Die Drahtform und die Anordnung desselben (die grössere Seite ist nach aussen gewandt) ermöglichen eine Filtration der meisten Körner, wobei nur die feinsten Körner hineingehen, ohne die Schlitzte zu verstopfen (**Abb. 1**).

UNSERE PRODUKTIONSPALETTE

Durchmesser: von 62 mm bis 1016 mm

Schlitz: von 0,25 mm bis 4,00 mm . Länge: auf Kundenwunsch

Verbindungsart: Schweißkupplung mit Schelle, mit Außen-/Innengewindemuffen

Werkstoffe: Edelstahl AISI 304 u. 316, Kohlenstoffstahl

Fertigbearbeitung: die Kohlenstoffstahlfilter können entweder mit galvanischer Verzinkung oder mit Wasserlackierung geliefert werden.

